

EDITION 2
JANVIER 2022

Manuel de mise en œuvre

IKO FENDER

SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE



DESCRIPTION

Le procédé IKO FENDER est un système d'étanchéité liquide composé de résine polyuréthane, apparent, destiné à assurer l'étanchéité des toitures terrasses non isolées, ou isolées dans le cas de la réfection, sur élément porteur en maçonnerie et métallique.

Il est adhérent au support, et accessible aux piétons sans nécessité d'une protection mécanique.

La résine IKO FENDER COATING est une résine polyuréthane bi-composant sans solvant, applicable à froid, manuellement ou par projection avec une pompe AIRLESS.

GAMME PRODUITS

Les primaires IKO FENDER

	TYPE	UTILISATION	CONDITIONNEMENT
IKO FENDER CONCRETE PRIMER	Primaire époxy bi-composant, non solvanté	Primaire pour support avant la mise en œuvre d'IKO FENDER COATING. Obligatoire sur des supports béton ayant un taux d'humidité compris entre 6 et 15%	10 kg (kit)
IKO FENDER CONCRETE AQUA PRIMER	Résine polyuréthane mono composant en phase aqueuse	Primaire pour support béton avant la mise en œuvre d'IKO FENDER COATING. Applicable sur béton avec taux d'humidité < 4,5%	5,8 kg (bidon)
IKO FENDER STEEL PRIMER	Primaire bi-composant, non solvanté	Primaire pour support métallique avant mise en œuvre d'IKO FENDER COATING. Utilisé sur des supports métalliques (acier inoxydable, acier, aluminium, acier galvanisé).	5 kg (kit)

La résine IKO FENDER

	TYPE	UTILISATION	CONDITIONNEMENT
IKO FENDER COATING GRIS OU CREME	Résine polyuréthane bi-composant sans solvant.	Étanchéité de toitures inaccessibles, techniques et accessibles piétons à base de résine élaborée in situ.	5 ou 23 Kg (kit)

Autre matériau

	TYPE	UTILISATION	CONDITIONNEMENT
IKO FENDER STRIP	Voile de renfort constitué d'un tissu de verre 280 g / m ²	Renforcement des points de détails lors de l'application de l'IKO FENDER COATING	L 100 m x l 0,12 m

Outils nécessaires pour une application optimale



Rouleau



Rouleau débulleur



Spatule crantée



Mélangeur/Agitateur



Balai

METHODOLOGIE POUR LA PREPARATION D'UN MELANGE BI-COMPOSANT

IMPORTANT

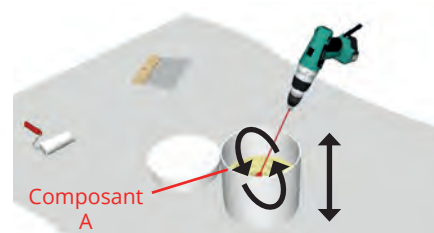


1



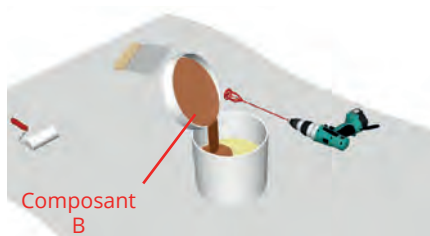
Préparer une zone de mélange à l'aide d'une bêche au sol, assez prêt de la zone de travail.

2 ⌚ 45 secondes



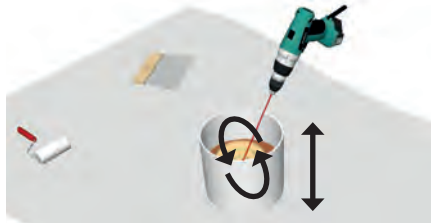
Dans le seau du composant « A », mélanger avec un agitateur en vitesse « lente » en tournant dans le seau suivant le sens de la rotation et réalisant des va et vient de haut en bas.

3



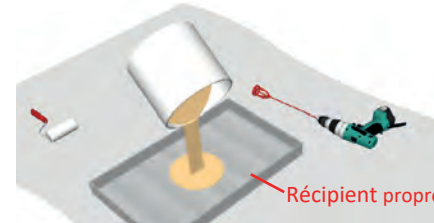
Après 45 secondes, incorporer le composant « B ».

4 ⌚ 45 secondes



Continuer le mélange pendant de nouveau 45 secondes.

5



Transvider le mélange dans un récipient propre.

DOMAINE D'EMPLOI – DESTINATION – MISE EN ŒUVRE

A – Préparation avant application de la résine sur éléments porteurs et support en maçonnerie

- Les éléments porteurs et les supports conformes au NF DTU 20.12 de type A, B et C.
- Les bacs collaborants planchers de type D sont exclus.
- Les pentes doivent être conformes aux prescriptions des NF DTU 43.1 et 43.5 et NF DTU 20.12.
- En travaux neufs, en terrasses accessibles aux piétons, la pente minimale est de 1,5 %.
- Les supports en béton doivent être âgés d'au moins 28 jours, les fissures du support sont traitées.

1 - Sur béton (Humide)

Contrôle support avant application :

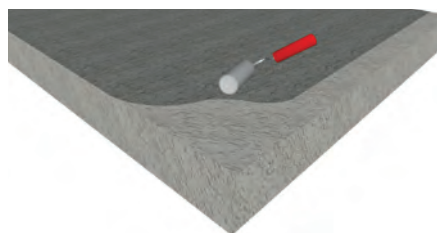
- Sur support ayant un taux d'humidité comprise entre 6 et 15% (mesurée à la bombe à carbure à partir de 4 cm de profondeur, mais sans présence d'eau liquide en surface).
- Le support doit être en bon état, propre, exempt de graisse et débarrassé de toutes particules non adhérentes.



Mise en place du primaire IKO FENDER Concrete Primer :

- La température d'application et de séchage doit être entre 12°C et 35°C.

1  12 à 35°C



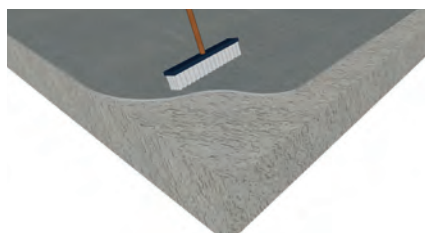
Appliquer IKO FENDER CONCRETE PRIMER (250 g/m²) à la brosse, après mélange du kit prédosé, 10 à 20 minutes suivant l'application du primaire.

2 Saupoudrage de sable



Saupoudrage à refus de sable sec (0.4/0.8 mm).

3  Après 24h de séchage



Après séchage de 24h, balayer l'excès de sable non adhérent et appliquer la résine IKO FENDER COATING.

2 - Sur béton (sec)

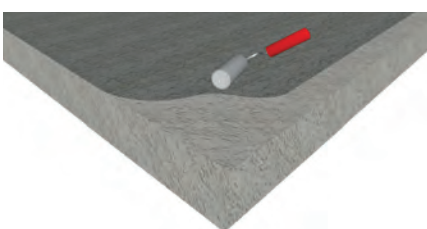
Contrôle support avant application :

- Sur support ayant un taux d'humidité < 4,5%.
- Le support doit être en bon état, propre, exempt de graisse et débarrassé de toutes particules non adhérentes.

Mise en place du primaire IKO FENDER Concrete Aqua Primer :

- La température d'application et de séchage doit être entre 5°C et 50°C.
- Sur un support en bon état, sec, propre, exempt de graisse et débarrassé de toutes particules non adhérentes, appliquer au rouleau une couche fine de primaire « IKO FENDER Concrete Aqua Primer » (150 g/m²).

 5 à 50°C



Mise en œuvre IKO FENDER AQUA PRIMER

B – Préparation avant application de la résine sur supports constitués d'un ancien revêtement d'étanchéité bitumineux apparent

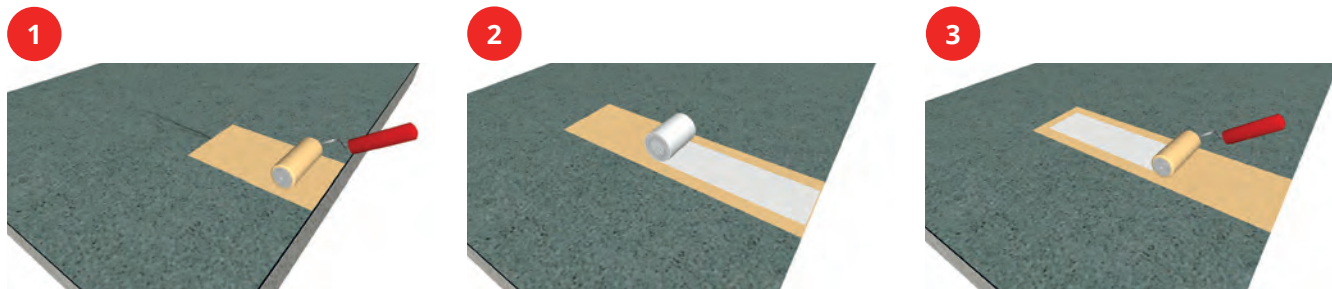


- Les applications sur anciens revêtements à base de ciment volcanique, de membranes synthétiques ou d'enduits pâteux sont exclues.
- La pose sur chape ou dalle de protection lourde conservée est exclue.

Préparation du support avant application

- Conformément au NF DTU 43.5 : délarder les anciens revêtements bitumineux autoprotégés par feuille métallique ; brosser et dépoussiérer les anciens revêtements autoprotégés par granulats.

Mise en place du voile IKO FENDER STRIP



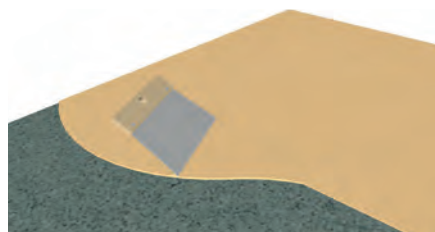
- Les anciens revêtements sont réparés et leur continuité mécanique est rétablie par application d'un tissu **IKO FENDER STRIP** qui sera collé à la résine **IKO FENDER COATING**.
- Toutes les zones dégradées sont découpées, séchées, et traitées avec un entoilage réalisé par un tissu **IKO FENDER STRIP** qui sera collé à la résine **IKO FENDER COATING** sur la feuille bitumineuse.
- Tous les joints de recouvrement des lés seront entoilés avec des bandes de tissu **IKO FENDER STRIP** de 12 cm de largeur.

Préparation et application de la résine IKO FENDER COATING

- La température d'utilisation doit être comprise entre 5°C et 45°C et par une humidité relative inférieure à 95%.
- Les 2 composants dosés à la bonne proportion (3/1 en volume) sont mélangés dans un seau (en métal ou plastique) avec un agitateur électrique pendant une durée de 40 secondes environ jusqu'à ce que la couleur de la résine soit parfaitement homogène et uniforme. Les couleurs des composants sont fortement contrastées : noir (marron ambré) pour le durcisseur, crème ou gris pour la base.
- Une fois la résine mélangée, le récipient contenant le mélange est versé dans un bac à fond plat.
- Appliquer deux couches de résine **IKO FENDER COATING** avec une période de recouvrement entre les couches de 4 heures mini à 48 heures maximum (750 g/m² par couche).

Sur éléments porteurs et support en maçonnerie

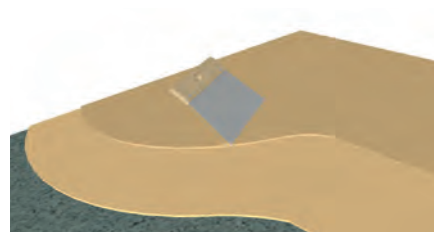
🕒 Application de la résine sur le primaire 12 heures après séchage sur **béton sec** et 24 heures sur **béton humide**



1^{ère} couche IKO FENDER COATING

Sur support métallique Acier, inox, alu, acier galvanisé

🕒 Recouvrement dans un délai de 72 heures, au-delà poncer légèrement le primaire



2^{ème} couche IKO FENDER COATING

Sur supports constitués d'un ancien revêtement d'étanchéité bitumineux apparent

🕒 Recouvrement dans un délai de 5 h minimum à 24 heures

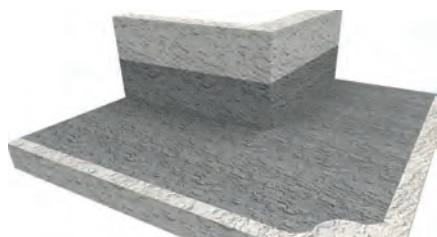


Débullage

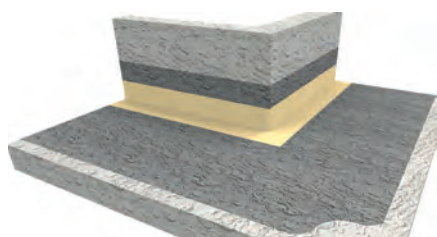
Mise en place éventuelle de la couche de finition résistant aux UV IKO FENDER PROTECT TRANSPARENT

- Le support doit être propre, exempt de graisse et débarrassé de toutes particules non adhérentes.
- La température du support doit être au minimum de 10°C (soit 3°C au-dessus du point de rosée afin d'éviter les risques de condensation).
- Appliquer IKO FENDER PROTECT TRANSPARENT au rouleau (en couches croisées), au pinceau ou à la raclette, après mélange du kit prédosé.

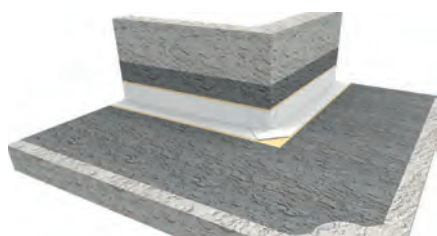
Cas de l'angle sortant



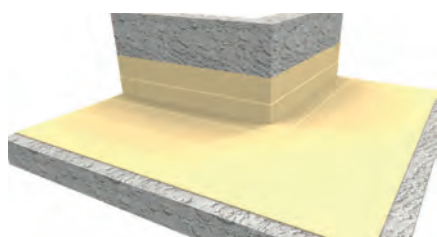
Mise en œuvre du primaire IKO FENDER Concrete Primer ou IKO FENDER Concrete Aqua Primer



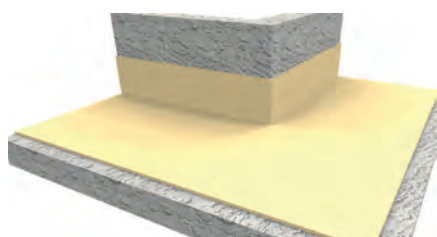
Mise en œuvre d'une couche d'imprégnation en IKO FENDER COATING à raison de 500 g/m²



Application de l'IKO FENDER STRIP dans la couche d'imprégnation IKO FENDER COATING mise en œuvre préalablement



Mise en œuvre d'une première couche d'IKO FENDER COATING à raison de 750 g/m²



Mise en œuvre d'une deuxième couche d'IKO FENDER COATING à raison de 750 g/m²

Cas d'un relevé

