FICHE TECHNIQUE

# MAXPUR

## DESCRIPTION

| | |
|---|---|
| **Type** | Mastic liquide |
| **Composant** | Mastic bicomposant polyuréthane auto-nivelant de module moyen |
| **Consommation (indicatif)** | 0,14 kg/ml de joint 10 mm x 10 mm |

## UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

**Utilisation :**

Mastic de remplissage des joints de retraits et de fractionnement, joints dispason avant application de la résine STARCOAT PRO de partie courante.

Remplissage de la lyre de la membrane STARCOAT PRO en joint de dilatation

**Mise en œuvre :**

Le support doit être propre et parfaitement sec, sa température doit être comprise entre 5°C et 40°C et supérieure de 3°C au point de rosée. Le taux d'humidité doit être supérieur à 90 %.

Il doit avoir reçu le primaire adapté.

Dans le cas de remplissage de joints, délimiter l'emplacement de remplissage avec un adhésif de peintre .

MAXPUR se présente sous forme d'un kit de 2 composants.

Verser le composant B (Isocyanate) dans le pot du composant A (Polyol) et agiter au mélangeur à rotation lente, jusqu'à l'obtention d'un produit homogène.

MAXPUR peut être versé directement dans les joints à traiter. Enlever le surplus et enlever les adhésifs immédiatement.

Laisser sécher au moins 72 heures avant mise en œuvre de la résine de partie courante.

Le nettoyage du matériel de pose se fait au DILUCOAT.

Les précautions à prendre lors de la mise en œuvre sont décrites dans la Fiche de Données de Sécurité.

## CONDITIONNEMENT

| | |
|---|---|
| **Bidon** | 5 (kit A+B) / 25 (kit A+B) |
| **Stockage** | Durée maximal de 9 mois bidon retourné dans son emballage d'origine hermétiquement fermé à l'abri de la chaleur entre 5°C et 35°C |

## CARACTERISTIQUES

| DEFINITION | DONNEES |
|---|---|
| Présentation | Fluide prédosé en 2 parties |
| Couleur | GRIS |
| Densité / Masse volumique | 1,3 g/cm³ |

*Ce produit est mis en œuvre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueur. Ce document n'est qu'indicatif, IKO-AXTER se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.*