FICHE TECHNIQUE

PRIMCOAT PRO EPOXY

DESCRIPTION

Type	Primaire époxy bicomposant en phase aqueuse
Consommation (indicatif)	250 à 350 g/m²

UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

Utilisation :

Préparation de tous les supports destinés à recevoir le procédé IKO STARCOAT PRO.

Application sur supports dont la teneur en humidité ne dépasse pas 8%.

Mise en œuvre :

Le support doit être propre et sec, sa température doit être supérieure à 10°C.

Se présente en bidons pré-dosés : soit 1 pot de résine (A) pour un pot de durcisseur (B).

Verser le contenu du durcisseur directement dans la résine et mélanger les deux composants jusqu'à homogénéisation.

Durée de vie du mélange : 1 heure.

Le mélange forme une suspension aqueuse. Homogénéiser doucement durant l'application

Délai maximum entre l'application et la première couche : 24h.

Passé ce délai poncer, nettoyer la couche de PRIMCOAT PRO EPOXY et appliquer une nouvelle couche de PRIMCOAT PRO PU.

En cas de support particulièrement poreux, appliquer une seconde couche.

Le nettoyage du matériel de pose se fait à l'eau.

Les précautions à prendre lors de la mise en œuvre sont décrites dans la Fiche de Données de Sécurité.

CONDITIONNEMENT

Bidon	5 (A = 1,4 - B = 3,6) / 20 (A = 5,2 - B = 12,8) kg
Stockage	Durée maximal de 12 mois bidon retourné dans son emballage d'origine hermétiquement fermé à l'abri de la chaleur entre 5°C et 35°C

CARACTERISTIQUES

DEFINITION	DONNEES
Présentation	Fluide prédosé en 2 parties
Couleur	Mélange : JAUNE opaque
Densité / Masse volumique	Mélange : 1,1 g/cm³
Viscosité	± 300 mPa.s
Extrait sec en poids	100%
Temps de séchage	6 à 10 h
Délai de recouvrement entre deux couches à 20°C	max. 24 h

Ce produit est mis en œuvre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueur. Ce document n'est qu'indicatif, IKO-AXTER se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.