FICHE TECHNIQUE

STARCOAT PRO X MASTIC

DESCRIPTION

Type	Mastic à bas module d'élasticité

UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

Utilisation :

Réalisation de joint congé dans l'angle des relevés.

Remplissage des fissures et joints de retraits et de fractionnement, avant application de la résine STARCOAT PRO X de partie courante. Remplissage de la lyre de la membrane STARCOAT PRO X en joint de dilatation.

Mise en œuvre :

Le support doit être propre et parfaitement sec, sa température doit être comprise entre 5°C et 40°C et supérieure de 3°C au point de rosée.

Il doit avoir reçu le primaire adapté.

Glissez la cartouche dans le pistolet applicateur, coupez l'extrémité de l'emballage du MASTIC et ajustez le pistolet avec la buse coupée pour fournir la bonne taille de cordon.

Extrudez le MASTIC dans le joint en veillant à éviter l'occlusion de bulles d'air.

Une cartouche permet de réaliser des cordons de :

- section 10 x 5 mm : 12 m
- section 10 x 15 mm : 4 m

Pour une application correcte, un ratio largeur/profondeur de 2/1 doit être respecté, avec un minimum de profondeur de 10 mm.

Le séchage est approximativement de 3 à 4 mm d'épaisseur par jour.

Une fois ouvert, utiliser dès que possible.

Les précautions à prendre lors de la mise en œuvre sont décrites dans la Fiche de Données de Sécurité.

CONDITIONNEMENT

Bidon	300 mL
Stockage	Durée maximal de 9 mois bidon retourné dans son emballage d'origine hermétiquement fermé à l'abri de la chaleur entre 5°C et 25°C

CARACTERISTIQUES

DEFINITION	DONNEES
Présentation	Mastic thixotrope
Densité / Masse volumique	1,49 g/cm³

Ce produit est mis en œuvre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueur. Ce document n'est qu'indicatif, IKO-AXTER se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.