

## FICHE TECHNIQUE

# BITUME SOLIDE EN PAIN

### DESCRIPTION

Type	Colle à chaud
Composant	Bitume oxydé

### UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

#### Utilisation :

Bitume de collage pour membranes d'étanchéité bitumeuses de toitures terrasses sur tout type de support préalablement imprégné d'EIF, ainsi que d'isolant type verre cellulaire.

Est également utilisé comme remplissage de joints et colmatage de fissures

#### Mise en œuvre :

Les pains de bitume sont fondus à l'aide d'un matériel adapté, type fondoir à bitume réglé.

La température de fusion se situe entre 150°C et 180°C Une surchauffe du produit doit être évitée ( elle conduirait à une dégradation des performances.)

Elle sera à adapter en fonction des exigences chantier.

Le bitume fondu est généralement coulé à l'arrosoir avant la pose de la membrane d'étanchéité ou de l'isolant.

Les membranes bitumineuses doivent présenter une finition appropriée à ce type de liaisonnement (film thermofusible exclus).

### DIMENSIONS

Bidon	17 kg
Stockage	Sur palette

### CARACTERISTIQUES

DEFINITION	DONNEES
Point de ramollissement Bille Anneau NF EN 1427	110 °C
Pénétration à 25 °C - NF EN 1426	30 (1/10 mm)

Ce produit est mis en œuvre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueur. Ce document n'est qu'indicatif, IKO-AXTER se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.